铝合金建筑型材检验委托单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品来源 | □普通送检 □复检 □见证送样 □监督抽检 | 抽样人 |  |
| 委托单位 |   |
| 工程名称 |  |
| 工程地址 |  |
| 施工单位 |  | 施工许可证书编号 |  |
| 送 样 人 |  | 电 话 |  |
| 见 证 人 |  | 电 话 |  | 见证单位（签章） |  |
| 材料种类/检评依据 | 涂层种类(膜厚级别) | 试验方法 | 常规检验检测项目 |
| □基材GB/T 5237.1-2017 | -- | GB/T5237.1-2017YS/T420-2000 | □外观 □壁厚 □色差 □膜厚 □漆膜硬度 □干附着性□抗拉强度 □断后伸长率 □韦氏硬度 □规定非比例延伸强度  |
| □阳极氧化型材GB/T 5237.2-2017 | 膜厚级别: □AA10 □AA15□AA20 □AA25 | GB/T 5237.1-2017GB/T 4957-2003YS/T 420-2000GB/T 6739-2006GB/T 9286-1998GB/T 8478-2020 |
| □电泳涂漆型材GB/T 5237.3-2017 | 膜厚级别: □A □B □S |
| □喷粉型材GB/T 5237.4-2017 | -- |
| □喷漆型材GB/T 5237.5-2017 | 膜层类型：□二涂层 □三涂层 □四涂层 |
| □隔热型材GB/T 175-2011 | □阳极氧化 □电泳涂漆□喷粉 □喷漆 | GB/T 28289-22012 | □纵向抗剪特征值(室温) □横向抗拉特征值(室温) |
| 生产厂家 |  | 生产批(炉)号 |  | 批量 |  | 精度等级 | □普通级□高精级□超高精级 |
| 样品编号 | 工程部位 | 产品名称及型号规格 | 合金牌号及状态 | 壁厚(mm) | 数量 | 壁厚类别 | 外接圆直径(mm) |
|  |  |  |  |  |  | □A□B□C | □≤100□>100~250□>250~350 |
|    |  |  |   |   |   | □A □B □C | □≤100□>100~250□>250~350 |
| 备 注 |  |
| 付款单位 | □委托单位 □施工单位 □其他： |
| 样品处理意见 | □ 退样 □ 不退样 | 报告领取 | □取报告凭证 □其它方式 | 样品状态 | □ 正常 □ 异常 |
| 委托方签名确认 | 本委托方对所提供以上信息的真实性、准确性负责。 签名： 日期： 年 月 日 |

 收样人： 收样日期： 年 月 日

**声明：表中信息必须真实、准确、清晰填写，一经填写完毕及确认后，本单位原则上不受理检测报告相关信息更改。**

 **谢谢您的理解与配合！**

说明：1、委托方确认检验项目、检验依据，保证所提供样品和资料的真实性，按时支付检测费用、凭委托单领取报告。

 2、如要求退样，请凭委托单在报告出具之日起10个工作日内领回，逾期或无要求时由本司自行处理。

 3、见证人确认对有见证送检样品的代表性和取样、送检的真实性负法律责任。

 4、工程质量监督管理部门对监督抽检样品的代表性和取样、送检的真实性负责。

 5、检测单位保证检验的公正性、对检验数据负责，为委托提供的样品及其有关资料保密。

 6、检测单位地址：广东省茂名市信宜市丁堡镇信义大道南1号 电话:0668-8831789 邮编：525345