

钢 筋 焊 接 头 检 验 委 托 单

委托号:

样品来源	☐ 普通送检 ☐ 复检 ☐ 见证送样 ☐ 监督抽检				抽样人	
委托单位						
工程名称						
工程地址						
施工单位					施工许可证 证书编号	
送样人		电 话				
见证人		电 话		见证单位 (签章)		
检验项目	☐ 拉伸试验 ☐ 冷弯性能	检验依据	☐ JGJ 18-2012 ☐ JGJ/T 27-2014 ☐ GB 1499.2-2018			
焊接方法	☐ 闪光对焊 ☐ 电弧焊 (☐ 双面搭接焊 ☐ 单面搭接焊) ☐ 帮条焊 ☐ 电渣压力焊				钢筋类别	☐ 热轧带肋
样品编号	工程部位	产地厂名	级别牌号	公称直径 (mm)	生产批号 (炉号)	
XYGHJ						
XYGHJ						
XYGHJ						
XYGHJ						
XYGHJ						
备 注						
付款单位	☐ 委托单位 ☐ 施工单位 ☐ 其他:					
样品处理 意见	☐ 退样 ☐ 不退样	报告领取	☐ 取报告凭证 ☐ 其他方式		样品状态	☐ 正常 ☐ 异常
委 托 方 签名确认	本委托方对所提供以上信息的真实性、准确性负责。 签名: _____ 日期: _____ 年 月 日					

收样人:

收样日期:

年

月

日

声明: 表中信息必须真实、准确、清晰填写, 一经填写完毕及确认后, 本单位原则上不受理检测报告相关信息更改。谢谢

说明: 1、委托方确认检验项目、检验依据, 保证所提供样品和资料的真实性, 按时支付费用, 领取报告。

2、如要求退样, 请凭委托单在报告出具之日起10个工作日内领回, 逾期或无要求时由本司自行处理。

3、见证人确认对有见证送检样品的代表性和取样、送检的真实性负法律责任。

4、工程质量监督管理部门对监督抽检样品的代表性和取样、送检的真实性负责。

5、检测单位保证检验的公正性、对检验数据负责, 为委托提供的样品及其有关资料保密。

6、检测单位地址: 广东省茂名市信宜市丁堡镇信义大道南1号 电话: 0668-8831789 邮编: 525345

